



## LBI-Minimal-Dosier-Einheit MDE-A

### PRODUKTINFORMATION

#### Minimal-Dosier-Einheit

Das MDE-A ist aufgrund der flexiblen Einsetzbarkeit, der schnellen Montagemöglichkeit und der einfachen Handhabung ideal für alle MMKS-Anwendungen, bei denen eine einfache und unkomplizierte Handhabung wichtig ist.

Das System ist mit verschiedenen Düsen für unterschiedliche Einsatzzwecke kompatibel.

Je nach Viskosität des aufzutragenden Mediums kann die Menge und das Auftragsbild über den Medienförderdruck sowie die Mengeneinstellung über ein Nadelventil individuell eingestellt werden. Die Zerstäuberluft wird ebenso über ein Nadelventil eingestellt, so dass bei korrekter Druck-Einstellung die Düse zerstäubt aber nicht nebelt.



#### Anwendungen

- Zerspanen (Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen, etc.)
- Gewinderollen, Gewindeschneiden
- Profilieren, Perforieren
- Coil-Benetzung (z.B. Stanzen, Tiefziehen)
- Platinen-Benetzung (z.B. allg. Umformen & Tiefziehen)
- Dorninnenschmierung beim Rohrbiegen
- Werkzeug-Zusatzschmierung

#### Vorteile

- Sauberes & flexibles Aufsprühen
- 40% bis 60% Schmierstoffeinsparung
- Feinsteinstellbare Sprühmengen
- Gleichmäßiges Sprühbild mit hoher Reproduzierbarkeit
- Einfachste Handhabung und Flexibilität
- Dünn- bis hochviskose Medien
- Einfache Montage

#### Technische Daten

Tank: 2 ltr. Drucktank (max 6 bar), Tankmaterial: Alu

Tankdruck: max. 6 bar (je nach Viskosität),

Sprühluftdruck: 3 bar (je nach Viskosität)

Gewicht: ca. 5,5 kg

Düse bei Standardset-Ausführung: 1 Messingdüse mit Gelenkschlauch (ohne Haltemagnet), 3 m Luft- und Mediumschlauch

Viskosität: max. bis ca. 600 cSt.

Ansteuerung Elektrische Ansteuerung: 230 V (AC)

Handscharter, 24V (DC) Maschinensignal, Pneumatische Ansteuerung auf Anfrage

*Technische Änderungen vorbehalten.*



## Kompatible Düsen

Allg. Zerspanung und Gewindeoperationen: (Drehen, Bohren, Fräsen) auch bis 4 Düsen pro System möglich

Rundstrahldüse



Stanz- und Tiefziehoperationen (Coil- und Platinenbenetzung):

- 200 mm breites Sprühbild bei 100 mm Abstand
- max. 6 Düsen pro System

Flachstrahldüse

Sägeanwendungen:

U-Düse (Alu) für Bandsägen mit Metall-Flex-Schlauch



Dornschmierung und Zusatzschmierung im Umformwerkzeug:

Mini-Sprühdüse (M6 oder M8)

U-Düse (Alu) für Kreissägen mit Metall-Flex-Schlauch



Magnethalterung:

3 Gelenke, mit Halterung für Standarddosierdüse, durch Handschraube zu fixieren, Gelenkarmlänge 120 mm



## LBI-Minimal-Dosier-Einheit MDE-A

### PRODUKTINFORMATION

#### Minimal-Dosier-Einheit

Das MDE-A ist aufgrund der flexiblen Einsetzbarkeit, der schnellen Montagemöglichkeit und der einfachen Handhabung ideal für alle MMKS-Anwendungen, bei denen eine einfache und unkomplizierte Handhabung wichtig ist.

Das System wird standardmäßig mit einer Zerstäuberdüse ausgeliefert, die ideal für das Drehen, Bohren und Sägen geeignet ist. Für das Fräsen kann eine Doppeldüse eingesetzt werden.

Je nach Viskosität des aufzutragenden Mediums kann die Menge und das Auftragsbild über den Medienförderdruck sowie die Mengeneinstellung über ein Nadelventil individuell eingestellt werden. Die Zerstäuberluft wird ebenso über ein Nadelventil eingestellt, so dass die Düse zerstäubt aber nicht nebelt.



**299€** zzgl. Versand  
und 19% MWST  
inkl. Sprühdüse und  
Schmierstoffmuster

#### Anwendungen

- Drehen
- Bohren
- Fräsen
- Sägen
- Gewindeapplikationen
- Profilieren

#### Vorteile

- Sauberes & flexibles Aufsprühen
- 40% bis 60% Schmierstoffeinsparung
- Feinsteinstellbare Sprühmengen
- Gleichmäßiges Sprühbild mit hoher Reproduzierbarkeit
- Einfachste Handhabung und Flexibilität
- Dünn- bis hochviskose Medien
- Einfache Montage

#### Technische Daten

Tank: 2 ltr. Drucktank (max 6 bar), Tankmaterial: Alu

Tankdruck: max. 6 bar (je nach Viskosität),

Sprühluftdruck: 3 bar (je nach Viskosität)

Gewicht: ca. 5,5 kg

Düse bei Standardset-Ausführung: 1 Messingdüse mit Gelenkschlauch (ohne Haltemagnet), 3 m Luft- und Mediumschlauch

Viskosität: max. bis ca. 600 cSt.

Ansteuerung 230 VAC (über Handschalter)

*Technische Änderungen vorbehalten.*