



Kompatible Düsen

Allg. Zerspanung und Gewindeoperationen: (Drehen, Bohren, Fräsen) auch bis 4 Düsen pro System möglich

Rundstrahldüse



Stanz- und Tiefziehoperationen (Coil- und Platinenbenetzung):

- 200 mm breites Sprühbild bei 100 mm Abstand
- max. 6 Düsen pro System

Flachstrahldüse

Sägeanwendungen:

U-Düse (Alu) für Bandsägen mit Metall-Flex-Schlauch



Dornschmierung und Zusatzschmierung im Umformwerkzeug:

Mini-Sprühdüse (M6 oder M8)

U-Düse (Alu) für Kreissägen mit Metall-Flex-Schlauch



Magnethalterung:

3 Gelenke, mit Halterung für Standarddosierdüse, durch Handschraube zu fixieren, Gelenkarmlänge 120 mm