

# Applikationsdaten



faxen an +49 6247 3160-86 oder mailen an info@lbigmbh.de

<b>Firma :</b>		<b>Vor- &amp; Zuname :</b>				
<b>Adresse :</b>		<b>Titel :</b>		<b>Position:</b>		
		<b>Telephon :</b>		<b>Abteilung:</b>		
<b>PLZ :</b>		<b>Fax :</b>		<b>Mobil:</b>		
<b>Ort :</b>		<b>E-mail :</b>				
<b>Applikationsbeschreibung (Blech):</b>		<input type="checkbox"/> Ziehen	<input type="checkbox"/> Stanzen	<input type="checkbox"/> Prägen	<input type="checkbox"/> Feinschneiden	<input type="checkbox"/> Walzen
		<input type="checkbox"/> Perforieren	<input type="checkbox"/> Profilieren	<input type="checkbox"/> IHU	<input type="checkbox"/> Tiefziehen, Anzahl d. Ziehstufen: _____	
<input type="checkbox"/> sonstiges:		<input type="checkbox"/> Biegen	<input type="checkbox"/> Endenformen	<input type="checkbox"/> Sägen	<input type="checkbox"/> Drehen, Bohren	<input type="checkbox"/> Fräsen
<b>Bearbeiteter Werkstoff(e):</b>		<b>Materialstärke(n):</b>		<b>Rm:</b>	<b>Rp:</b>	
Werkstoffnr.:				N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze
<b>Blech:</b> Bandbreite (mm):		min.-max.		<b>Vor- &amp; Nachfolgeprozess(e):</b>		
<b>Bisherige Schmierstoff:</b>		<input type="checkbox"/> Lagern		<input type="checkbox"/> Waschen	<input type="checkbox"/> Schweißen	<input type="checkbox"/> Lackieren
Viskosität:		<b>Maschinengeschwindigkeit:</b>		Hub/min.		
<b>Schmierstoff appliziert:</b>		<input type="checkbox"/> oben	<input type="checkbox"/> unten	<input type="checkbox"/> Zwischenapplikation:		<input type="checkbox"/> andere:
<b>Dosiertechnik derzeit:</b>		<input type="checkbox"/> Filzrollen	<input type="checkbox"/> Stahlrollen	<input type="checkbox"/> Tropfsystem	<input type="checkbox"/> Fluten	<input type="checkbox"/> Sprühen
Hersteller:		<input type="checkbox"/> Fettpumpe		<input type="checkbox"/> Tauchen	<input type="checkbox"/> sonstige:	
<b>Werkzeugwerkstoff(e):</b>			<b>WZ-Beschichtung(en):</b>			
<b>Rohrumformung</b>	Biegen mit Dorn: ja / nein	<b>Anzahl Dornkugeln:</b>	<b>Biegeradius:</b>	<b>Biegewinkel:</b>	<b>Biegeverhältnis:</b>	
<b>Rohrwerkstoff:</b>	<b>Dornwerkstoff:</b>		<b>Rohrdurchmesser:</b>		<b>Dornstangenlänge:</b>	
<b>Biegegeschwindigkeit:</b>	schnell / langsam	<b>Anzahl Schmierbohrungen:</b>		<b>Wandstärke:</b>	<b>Biegungen pro Rohr:</b>	
<b>Schmierung durch den Dorn:</b>	ja / nein	<b>Dosiersystem:</b>	Sprühen / Pumpen		<b>Rohrlänge(n):</b>	<b>Faltenglätterschmierung:</b> ja / nein
<b>Ziel:</b>						
<b>Bemerkungen, Skizze, Zeichnung, Photo</b>						